

KGS Klebstoffkatalog 2013





KGS KLEBSTOFFE

Es gibt auf dem Klebstoffsektor eine Vielzahl von verschiedenen Anwendungen, der eine große Menge von Klebstoffen gegenüber steht.

Die richtige Auswahl des geeigneten Klebers ist in vielen Bereichen wichtig für die Langlebigkeit der Endprodukte. Für die Entscheidung müssen die Einsatzgebiete, die verwendeten Materialien, sowie die notwendige Endbeschaffenheit des oder der Produkte klar definiert sein, denn nur so kann ein Erfolg gewährleistet werden. Hierbei sind in manchen Fällen auch Normen zu berücksichtigen.

KGS hat derzeit noch eine überschaubare und wachsende Zahl an Klebstoffprodukten im Angebot, die gezielt auf den Steinbereich hin ausgelegt sind.

Die Kleber sind nach gründlicher Marktforschung oder durch direkte Anfragen entwickelt worden. Daher lassen sich die ermittelten Werte im Natursteinsektor inkl. der Nebenanwendungen einwandfrei übertragen.

Bei Fragen helfen wir Ihnen gerne. Lassen Sie sich beraten von unseren geschulten Mitarbeitern bei der Auswahl des richtigen Klebers.



KGS Klebstoffe



Konstruktionskleber

KGS PU Konstruktionskleber und Zubehör

Leistungsstarke Konstruktionskleber:

Aufgrund der hohen Adhäsionskräfte eignet sich die KGS PU Serie hervorragend für die konstruktive Verklebung von Versteifungsprofilen. Durch die Verwendung eines 2 Komponenten Klebers, der mittels Kartuschen aufgetragen wird, sind Mischfehler ausgeschlossen.

Vorteile:

- Schnelle Funktionsfestigkeit .
- KGS PU 1001 nach ca. 30 Min. / KGS PU 2001 nach ca. 15 Min.
- Hohe Endfestigkeit - Shore Härte 85 D
- Hohe Haftzugswerte auf GFK, Stein, Aluminium
- Temperaturbeständig bis 110°C
- Für Innen und außen
- Nicht schäumend
- Nicht drückend
- Schwundfrei



Produkte	Preis/Stück
KGS PU 1001 in 2 x 310 ml - 8711.10066 weiss	€ 24,50
KGS PU 1011 in 2 x 310 ml - 8711.10067 schwarz	€ 24,50
KGS PU 2001 in 2 x 310 ml - 8901.10031 weiss	€ 24,50
Mischdüsen für 2 x 310 ml - 8901.10032	€ 1,60

Zubehör	Preis/Stück
Handpistole für 2 x 310 ml - 8711.10060	€ 117,00
Druckluftpistole für 2 x 310 ml - 8711.10055	€ 375,00





Konstruktionsklebstoffe

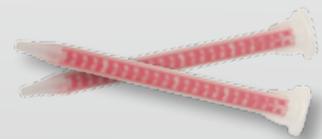
KGS PU 1001 Konstruktionskleber und Zubehör

Für kleinere Verklebungen vor Ort, speziell für Montageteams, gibt es den KGS PU 1001 auch in kleinen Gebinden. Damit lassen sich auch schlecht zugängliche Stellen leicht erreichen.

Produkte	Preis/Kartusche
KGS PU 1001 in 2 x 25 ml - 8711.10054	€ 5,95



Zubehör	Preis/Stück
Mischdüsen für 2 x 25 ml - 8711.10059	€ 0,40
Handpistole für 2 x 25 ml - 8711.10085	€ 29,90





Flächenklebstoffe

KGS PU 5100/805

2 Komponenten Klebstoff auf Basis Polyurethan

KGS PU 5100/805 ist ein 2 Komponenten Flächenklebstoff auf Basis Polyurethan, für die kraftschlüssige Verklebung von Platten unterschiedlicher Art. Dabei behält der Klebstoff, nach der Aushärtung, eine hohe Flexibilität um Längenausdehnungen mitgehen zu können. Besonders geeignet für die Verklebung von Keramikplatten.

Shore Härte - 50 D

Lange Verarbeitungszeit von ca. 80 Min.

Funktionsfest nach ca. 6 Std.

Produkte	Preis/Kartusche
KGS PU 5100/805 - 8711.10079	€ 44,00

Um Mischungsfehler zu vermeiden, mischen Sie bitte beide Komponenten vollständig im Binder - Eimer mit einem Rührquirl an.





Flächenklebstoffe

KGS E 4000

2 Komponenten Klebstoff auf Basis Epoxy

KGS E 4000 ist ein 2 Komponenten Flächenklebstoff auf Basis Epoxy, für die steife Verklebung von Natur- und Kunststeinen. Transparent und UV stabil eingestellt eignet er sich für die Verklebung von Steinen mit Fugen im Sichtbereich.

Für Innen und außen
 Shore Härte - 85 D
 Verarbeitungszeit 20 - 30 Min.
 Funktionsfest nach 6 - 8 Std.
 Ausgehärtet nach 24 Std.
 MV 2:1 (100:51 GT)

Produkte	Preis/Gebinde
KGS E 4000 A/B 3,5 + 1,8 kg - 8711.10091	€ 154,00
KGS E 4000 A/B 6,0 + 3,1 kg - 8711.10092	€ 245,00

Andere Gebindegrößen, sowie die Lieferung von KGS E 4000 in Kartuschen können auf Anfrage geliefert werden.

Um Mischungsfehler zu vermeiden, mischen Sie bitte beide Komponenten vollständig im Binder - Eimer mit einem Rührquirl an.





Cyanoacrylat

KGS Cyanoacrylat

Für die schnelle Verklebung von nicht tragenden oder verstärkenden (Bau-) Teilen.

Gute Haftung auf Stein, Kunststoff, Gummi, HPL, Sandwichplatten.

Aushärtung innerhalb von wenigen Sekunden Bei Verwendung des Aktivators erhält man eine sofortige Funktionsfestigkeit

Gute Schlagzähigkeit

Gute Alterungsbeständigkeit

Gute Feuchtestabilität

Produkte		Preis/Gebinde
Cyanoacrylat C 1250, Viskosität 280 mPa.s.	8711.20001	€ 19,50
Cyanoacrylat C 1500, Viskosität 1500 mPa.s.	8701.10023	€ 19,50

Produkte		Preis/Gebinde
Aktivator 200 ml	8701.10027	€ 4,13

Produkte		Preis/Gebinde
Aktivator AK 1255 - 5 Liter Gebinde	8711.20003	€ 61,15
Aktivator KGS 5 Liter	8701.10026	€ 59,00





MS Polymer

KGS MS Polymer

MS Polymer

1 - Komponenten MS Klebstoff

Hohes Haftspektrum auf vielen Oberflächen, wie Stein, Beton, Kunststoff, Metall

Hohe Elastizität aus nach der Durchhärtung

Shore Härte 60 A

Bruchdehnung 250%

Durchhärtung: 2 mm in 24 Stunden

Lösemittelfrei

Lieferbare Farben:		Preis/Kartusche	
Grau	8711.00109	€	6,90
Weiss	8711.00110	€	6,90
Schwarz	8711.00111	€	6,90
Transparent	8711.00112	€	6,90





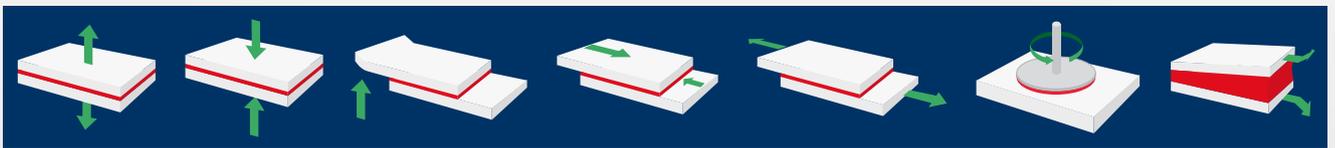
Kleben

Was ist Kleben?

Kleben bedeutet, Füge­teile durch (Ober-)Flächenhaftung und innerer Festigkeit zu verbinden. Die Wirkung beruht auf der Adhäsion (Anhaftung) und der Kohäsion (Innere Festigkeit) Der Einsatzzweck bzw. die Einsatzbedingungen haben einen erheblichen Einfluss auf die Wahl des Klebstoffes sowie auf seine Langlebigkeit (Witterung, Chemikalien, Temperatur).

Daneben muss der Klebstoff/die Klebefuge verschiedene Belastungen aufnehmen:

Zugbelastung Druckbelastung Schälungsbelastung Schubbelastung Scherbelastung Torsionsbelastung Spaltbelastung



Diese Belastungen gilt es, mit Hilfe einer geeigneten Klebefläche, so gut wie möglich auf zu nehmen bzw. abfedern zu können. Dem sind physikalische Grenzen gesetzt, dennoch gilt: Je größer die Klebefläche, desto größer die mögliche Spannungsaufnahme. Helfen können hierbei auch verschiedene Klebeflächengeometrien, die die eigentliche Klebestelle vergrößern, wie z.B. bei Überlappungen. Desweiteren ist die Dicke der Klebefuge bedeutend für die Stabilität der Verbindung. Die Limitationen des verwendeten Klebers sollten eingehalten werden, um ungünstige Spannungsspitzen zu vermeiden.

Unterschätzt wird häufig die Oberflächenvorbehandlung. Grundvoraussetzung für eine optimale Verklebung ist aber die gründliche Vorbereitung/Säuberung der Kontaktflächen. Verunreinigungen wie Staub oder Öl können zum Versagen der Klebeverbindung führen. Um dies ausschließen zu können sollten die Füge­teile zuvor mechanisch oder chemisch gereinigt werden. Bei Flächenverklebungen kann sich die Reinigung, je nach Material, als Zeitaufwendig erweisen, sollte dennoch unbedingt gemacht werden.

Zusammenfassend:

Bei der enormen Anzahl der verschiedenen 1 und 2 Komponentigen Kleber und Kleberarten, die es auf dem Markt gibt, berücksichtigen Sie bei Ihrer Ausawahl folgende Punkte:

Welche Materialien möchten Sie kleben?

Welche Oberflächenenergie haben diese? Eine hohe Oberflächenenergie erzielt in der Regel eine hohe Klebkraft

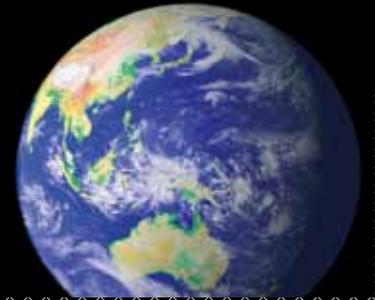
Welchen Belastungen ist der Klebstoff nach der Aushärtung ausgesetzt?

Welche Flächengröße möchten Sie verkleben?

Sind die zu verklebenden Füge­teile dicht, porös?

Bei welchen Temperaturen wird die Verklebung durch geführt? Die Angaben in den Technischen Merkblättern beruhen immer auf genormten Verhältnissen von 20°C und einer rel. Luftfeuchtigkeit von 50 - 75 %.

Diese Werte haben sie in der Praxis in den meisten Fällen kaum. Temperaturerhöhungen beschleunigen den Aushärteprozess, Temperaturrückgänge verlangsamen den Abbindeprozess.



GESCHICHTE

1952 – Gründung in der Schweiz durch Natale Ferronato. Herstellung kalt gebundener Schleifmittel.

1962 – Einführung von Sinterherstellungsverfahren.

1980 – Sandro Ferronato, heutiger Präsident, tritt in die Firma ein.

1985 – Verkauf der ersten flexiblen Diamantschleifmittel.

1988 – KGS Niederlassung in Holland.

1991 – KGS Niederlassung in Ungarn.

1997 – KGS Niederlassung in Frankreich und Spanien.

1999 – KGS Niederlassung in England.

2002 – KGS Niederlassung in China.

2004 – Übernahme der WINTER Machines & Tools in Deutschland.

2005 – KGS Niederlassung in Australien.

2008 – Investition in GST Portugal

2010 – Vollständige Übernahme von GST Portugal. Namensänderung in KGS DIAMOND PORTUGAL LDA

2013 – Heute zählt die KGS Gruppe 12 Niederlassungen, und ist bekannt als einer der weltweit führenden Hersteller in der Schleiftechnologie.

INNOVATION

Seit über 50 Jahren ist KGS als Weltführer in innovativer Produktentwicklung für die Diamantschleifmittel-Industrie bekannt.

Das KGS Team ist ständig damit beschäftigt neue Produkte zu erfinden und zu patentieren, sowie kosteneffektive Lösungen und die Technologie den Kundenwünschen anzupassen.

So ist KGS der erste Hersteller und Anbieter von Swiflex® flexiblen Diamantwerkzeugen, für das Trockenschleifen und -Polieren von Marmor und Granit.

KGS ist ebenfalls Spezialist für metallisierte Präzisionsgewebe für Siebdruck, Filtration und elektromagnetische Abschirmungen.

Die KGS Geschäftspolitik basiert auf dem Grundsatz, den Kunden in den Mittelpunkt zu stellen und überlegene Produkte sowie überlegenen Service anzubieten.

QUALITÄT

Das Entscheidende ist die „Swiss“ Qualität und Technology, Kernstück der KGS Philosophie.

KGS wird die Politik zur Verbesserung seiner Produkte, Verfahren und Prozesse ununterbrochen weiter anstreben.

KGS beschäftigt Qualitätsmanager- und Verantwortliche in jedem seiner sechs Werke. Ein Vollzeit tätiger Gruppenqualitätsmanager besucht und kontrolliert regelmäßig alle KGS Werke.

KGS hat in allen Werken ISO 9001:2000 eingeführt.

VERTRIEB

KGS arbeitet mit einer großen Anzahl führender Fachhändler in allen industrialisierten Ländern rund um den Globus.

Unsere qualifizierten Partner im Fachhandel können Ihnen für beinahe jedes Problem eine gute KGS-Lösung vorschlagen.

Für Händleradressen in Ihrer Nähe rufen Sie bitte unseren Service an oder senden Sie eine Email an:

sales@kgsdiamond.com
www.kgsdiamond.com

T + 31 525 68 33 00
F + 31 525 68 35 30

Büro Deutschland
T +49 231 967 87 900
F +49 231 967 87 909



KGS GROUP

KGS DIAMOND GROUP SA

Pra de Plan 15
1618 Châtel-St-Denis
SWITZERLAND
T +41 21 967 00 00
F +41 21 967 00 01
info@kgsdiamond.com

KGS DIAMOND AG

Stansstaderstrasse 54
6370 Stans
SWITZERLAND
T +41 41 610 52 16
F +41 41 610 52 19
hello@kgsdiamond-stans.ch

KGS DIAMOND U.S.A. LLC

1130 First Street South
Unit B
Columbia, SC 29209
USA
T +1 803 726 7983
kgs-usa@kgsdiamond.com

KGS DIAMOND INTERNATIONAL

Industriestraat 2
8081 HG Elburg
THE NETHERLANDS
T +31 525 683 300
F +31 525 683 530
sales@kgsdiamond.com

KGS DIAMOND HUNGARY Kft.

Achim András u. 126
1194 Budapest
HUNGARY
T +36 1 347 80 20
F +36 1 282 93 80
info@kgsdiamond.hu

KGS DIAMOND AUSTRALASIA PTY LTD

50 Corella Road
Kirrawee NSW 2232, Sydney
AUSTRALIA
T +61 2 9521 1116
F +61 2 9521 1101
australasia@kgsdiamond.com

KGS DIAMOND FRANCE SAS

ZAE Capnord Dijon
8 Rue de Bastogne
21850 Saint-Apollinaire
FRANCE
T +33 3 80 49 76 65
F +33 3 80 70 90 14
kgsfrance@kgsdiamond.com

KGS DIAMOND UK Ltd

4A Crown Yard
Bedgbury Business Park
Bedgbury, Goudhurst
Kent TN17 2QZ
UNITED KINGDOM
F +44 1580 211 975
sales@kgsdiamond.com

KGS DIAMOND CHINA (GUANGZHOU)

Room A406, 4th Floor, Research Building
No.3 GuangPuXi Road
Science City - Development Zone
Guangzhou
CHINA
Zip code: 510663
T +86 20 3758 5369
F +86 20 3758 5331
china@kgsdiamond.com

KGS DIAMOND NEDERLAND BV

A. Vogelstraat 5
8081 HD Elburg
THE NETHERLANDS
T +31 525 685 500
F +31 525 685 253
salesnl@kgsdiamond.com

KGS WINTER GmbH

Alter Hellweg 96
44379 Dortmund
GERMANY
T +49 231 9 67 87 900
F +49 231 9 67 87 909
kgswinter@kgsdiamond.com

KGS DIAMOND PORTUGAL LDA

Parque Empresarial de Lanheses
Fracção 6B e 7J
4925-424 Lanheses
Viana do Castelo
PORTUGAL
T +351 258 735 189
F +351 258 735 193
sales-pt@kgsdiamond.com

KGS DIAMOND ESPAÑA S.L.

Avda.Francesc Macià, 60
Torre Millenium
Planta 19
08208 Sabadell (Barcelona)
ESPAÑA
T +34 61 85 08 482
kgsSpain@kgsdiamond.com



KGS WINTER GmbH

Alter Hellweg 96

44379 Dortmund

GERMANY

T +49 231 9 67 87 900

F +49 231 9 67 87 909

kgswinter@kgsdiamond.com

www.kgsdiamond.com

Swiss Diamond Technology

