



SÄGEBLÄTTER FÜR GRANIT UND VERBUNDWERKSTOFFE

G C WET

KGS Speedline® GC & GC HP

1008

Anwendung:

Trennen von Granit und Verbundstoffen auf Brückensägen und CNC Maschinen, 45° oder 90°. Die Sandwichkerntechnologie reduziert Lärm am Arbeitsplatz. Schweizer Diamant Technologie garantiert höchste Qualität, Produktivität und Ertrag.

Anwendungsdetails GC:

Energiebedarf: 5-10 kW
 Empfohlene Arbeitsdrehzahl: 25-30 m/s
 Schnitt-Tiefe: 1-3 cm
 Vorschubgeschwindigkeit:
 2-4 Meter / Minute 90°
 Vorschubgeschwindigkeit:
 1.5-2.0 Meter / Minute 45°
 Wasserbedarf: 10-15 Liter / Minute

Anwendungsdetails GC HP:

Energiebedarf: 7.5-15 kW
 Empfohlene Arbeitsdrehzahl: 25-30 m/s
 Schnitt-Tiefe: 1-3 cm
 Vorschubgeschwindigkeit:
 2-4 Meter / Minute 90°
 Vorschubgeschwindigkeit:
 1.5-2.0 Meter / Minute 45°
 Wasserbedarf: 10-15 Liter / Minute

KGS Speedline® GC 12

Durchmesser, 300, 400, 500, 600 (andere auf Anfrage)

Durchmesser	Segmenthöhe	Code
ø300	12mm	3103.10118
ø400	12mm	3103.10109
ø500	12mm	3103.10111
ø600	12mm	3103.10113

KGS Speedline® GC 15

Durchmesser, 300, 400, 500, 600 (auf Anfrage)

Durchmesser	Segmenthöhe	Code
ø300	15mm	3103.10117
ø400	15mm	3103.10082
ø500	15mm	3103.10083
ø600	15mm	3103.10084

KGS Speedline® GC 20

Durchmesser, 300, 400, 500, 600 (auf Anfrage)

Durchmesser	Segmenthöhe	Code
ø300	20mm	3103.10116
ø400	20mm	3103.10110
ø500	20mm	3103.10112
ø600	20mm	3103.10115

KGS Speedline® GC 15 HP

Durchmesser, 300, 400, 500, 600 (auf Anfrage)

Durchmesser	Segmenthöhe	Code
ø400	15mm	3103.10021
ø500	15mm	3103.10065